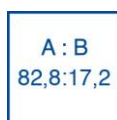


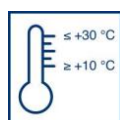
Scheda Tecnica
Codice articolo 1223 - 1226

Epoxy Primer PF New

Primer pigmentato
Primer del sistema di pavimentazione colorato Remmers OS 8



Rapporto di
miscelazione dei
due componenti



Temperatura di
applicazione



Tempo di miscela-
zione



Rivestimento colato
/ Posa in piedi



Tempo di vaso



Conservare al
riparo dal gelo



Conservabilità

Campi di applicazione

Primer pigmentato e strato di base per rivestimenti a spolvero.

Primer del sistema di pavimentazione colorato Remmers OS 8.

Caratteristiche

Resina epossidica bicomponente liquida a base di bisfenolo A/F.

Sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, stabile, compatto, senza parti non coese o non ben aderenti, libero da polvere, grassi, oli, tracce di pneumatici e altre sostanze con effetto distaccante.

L'aderenza superficiale del sottofondo deve essere pari in media ad almeno 1,5 N/mm² (prova di trazione), e la resistenza a compressione pari a minimo 25 N/mm².

Il sottofondo deve aver raggiunto il proprio livello di umidità di compensazione ed essere protetto anche durante l'utilizzo da infiltrazioni di umidità dal retro.

- calcestruzzo: max. 4% m/m
- massetto cementizio: max. 4% m/m

Dati tecnici

	Comp. A	Comp. B	Miscela
Densità (20 °C):	1,62 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,50 g/cm ³
Viscosità (25 °C):	2800 mPa*s	100 mPa*s	900 mPa*s

Preparazione del sottofondo

Preparare il sottofondo con mezzi idonei (pallinatura, smerigliatura a diamante, ecc.), in maniera che soddisfi i requisiti per l'applicazione.

Riparare scheggiature e cavità del sottofondo con il sistema Remmers PCC o con malte epossidiche Remmers EP in modo da ottenere una superficie piana.

Tonalità di colore

Grigio luce, ca. RAL 7035
cod. art. 1225

Grigio argento, ca. RAL 7001
cod. art. 1224

Colori speciali cod. art. 1223
Neutro cod. art. 1226

Preparazione dell'impasto

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla massa base (comp. A) e miscelare con un miscelatore elettrico a rotazione lenta (ca. 300-400 rpm), travasare l'impasto in un altro

recipiente e miscelare di nuovo accuratamente.

Immediatamente dopo, versare l'impasto sulla superficie in precedenza preparata e distribuirlo con mezzi idonei.

Tempo di lavorabilità

Ca. 30 minuti a 20 °C e 60% di umidità atmosferica relativa. Temperature più alte accorciano il tempo di vaso, temperature più basse lo allungano.

Istruzioni per l'applicazione

Durante la lavorazione indossare indumenti protettivi idonei (vedi anche dispositivi di protezione individuali).

Metodo di applicazione

A secondo del tipo di impiego, applicare con spandimalta di gomma dentata, rullo epossidico o frattone.

Tempi di attesa

I tempi di attesa tra le mani di applicazione, a temperature di 20 °C,

devono essere di almeno 20 ore e massimo 2 giorni. Se il tempo di attesa è superiore a 48 ore, la mano precedente deve essere spolverata con sabbia di quarzo essiccata alla fiamma. I tempi indicati sono più brevi in presenza di temperature più alte e più lunghi a temperature più basse.

Temperatura di applicazione

Le temperature del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto devono essere comprese tra 10 °C e 30 °C. L'umidità relativa non deve superare l'80%. La temperatura del sottofondo deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada.

Tempo di essiccazione

A 20 °C e 60% di umidità relativa: calpestabile dopo 1 giorno, resistente a sollecitazioni meccaniche dopo 3 giorni, indurimento e sollecitabilità completa dopo 7 giorni. I tempi si allungano proporzionalmente a temperature più basse.

Durante il processo di indurimento (ca. 24 ore a 20 °C) proteggere la superficie trattata dall'umidità, dato che altrimenti possono insorgere danni alla superficie ed una diminuzione dell'aderenza.

Rapporto di miscelazione

82,8 : 17,2 in parti di peso

Esempi di applicazione

Primerizzazione

Applicare il prodotto miscelato sulla superficie fino a rifiuto distribuendola ad esempio con uno spandimalta di gomma in modo da riempier completamente i pori del sottofondo. Successivamente ripassare con un rullo per resine epossidiche. Il consumo varia tra ca. 0,40 e 0,60 kg/m² a secondo del tipo di applicazione e di sottofondo.

Su sottofondi molto assorbenti o a poro aperto è necessaria una primerizzazione aggiuntiva.

Rasatura

Versare sulla superficie il materiale impastato con inerti in rapporto di fino a 1 : 0,5 in parti di peso e distribuirlo con un frattone adatto. Se necessario, ripassare con un rullo chiodato. Consumo per mm di spessore: ca. 1,2 kg/m² di resina epossidica e 0,60 kg/m² di sabbia di quarzo 01/03.

Rivestimento a spolvero

Versare sulla superficie il materiale impastato con inerti in rapporto di fino a 1 : 0,5 in parti di peso e distribuirlo con un frattone adatto. Se necessario, ripassare con un rullo chiodato.

Subito dopo la posa, la superficie fresca viene spolverata a rifiuto, ad es. con sabbia di quarzo 03/08.

Consumo: min. 0,4-0,6 kg/m².

Attrezzatura e pulizia

Spandimalta di gomma, rullo per resine epossidiche, racla dentata, frattone liscio.

Per maggiori informazioni consultare il nostro catalogo attrezzature.

Subito dopo l'uso lavare l'attrezzatura utilizzata ed eventuali macchie di prodotto fresche con diluente V 101.

Durante la pulizia indossare indumenti protettivi idonei (vedi anche dispositivi di protezione individuali).

Dispositivi di protezione individuali

Guanti di nitrile adeguati (ad es. guanti Tricotril della ditta KCL), occhiali protettivi, maschera antischizzi, maniche lunghe o manicotti protettivi.

Per maggiori informazioni consultare il nostro catalogo attrezzature.

Note

Tutti i valori ed i consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C). Nella lavorazione in cantiere possono verificarsi valori leggermente discostanti.

Sollecitazioni meccaniche da sfregamento lasciano tracce di usura sulla superficie.

La tonalità di colore delle resine epossidiche in generale non è completamente stabile agli agenti atmosferici e ai raggi UV.

Lo strato di primerizzazione o di fondo deve essere sempre posato in modo da saturare completamente i pori del sottofondo! In alcuni casi può essere che ciò richieda di effettuare due volte la primerizzazione oppure l'utilizzo di quantità di prodotto maggiori.

Per abbassare la viscosità è possibile aggiungere fino a 3% di diluente V 103. Non utilizzare altri solventi o diluenti.

Per ulteriori indicazioni sulla posa, i cicli di applicazione e la manutenzione e cura dei prodotti indicati consultare le schede tecniche di prodotto in vigore e le istruzioni Remmers.

Confezioni, consumo e conservabilità

Confezioni

Fusti di latta da 30 kg

Consumo

Primer: ca. 0,4 - 0,6 kg/m²

Strato di regolarizzazione: 1,2 kg/m² per mm di spessore (con l'aggiunta di 0,60 kg/m² di Quarz 01/03).

Strato di base per spolvero: mind. 0,8 - 1,0 kg/m²

Conservabilità:

Almeno 9 mesi se conservato nelle confezioni originali chiuse, non miscelate ed immagazzinate in luogo protetto dal gelo.

Sicurezza, ecologia e smaltimento

Per informazioni più dettagliate su trasporto, immagazzinamento, utilizzo, smaltimento ed ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure informativa "Resine epossidiche in edilizia ed ecologia" dell'associazione tedesca per la chimica in edilizia (*Deutsche Bauchemie e. V.*, 2^a edizione, 2009).

Codice GIS: RE 1

Contenuto di VOC:

Valore limite UE per il prodotto (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).

Il prodotto contiene < 500 g/l di VOC.

Informazioni di emergenza:

Lun. – Gio. dalle 07.30 alle 16.00

Ven. dalle 07.30 alle 14.00

Reparto Sicurezza di prodotto:

Tel.: +49 (0) 5432 83-138

Fuori orario d'ufficio:

Centro tossicologico Nord (Germania):

Hotline 24/24h: +49 (0) 551-19240



CE

Remmers Baustofftechnik GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13
D – 49624 Lönninge

14

GBIII 069

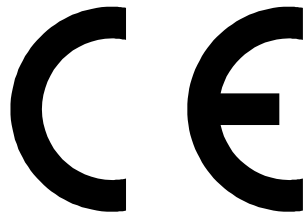
EN 1504:2004

1224

Prodotto protettivo per superfici - Rivestimento

Resistenza all'abrasione	Diminuzione della massa < 3000 mg
Permeabilità alla CO ₂	S _D > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	Classe III
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/(m ² x h0,5)
Resistenza agli sbalzi termici	≥ 2,0 (1,5) 1) N/mm ²
Resistenza alle aggressioni chimiche forti	Diminuzione della durezza < 50 %
Resistenza agli urti	Classe I
Determinazione della forza di adesione mediante prova di distacco	≥ 2,0 (1,5) ¹⁾ N/mm ²
Reazione al fuoco	Classe B _{fi} -s1
Rugosità	Classe III

¹⁾ La cifra tra parentesi rappresenta il valore minimo per ogni rilevazione.



Remmers Baustofftechnik GmbH
 Bernhard-Remmers-Str. 13
 D – 49624 Lönninge

14

GBIII 069

EN 13813:2002

1224

Massetto/rivestimento di resina artificiale per utilizzo all'interno di edifici

Reazione al fuoco	E _{fl}
Emissione di sostanze corrosive	SR
Resistenza all'usura	≤ AR 1
Aderenza (prova di trazione)	≥ B 1,5
Resistenza all'urto	≥ IR 4

Le indicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono state raccolte nel nostro ambito produttivo in base ai più recenti progressi e alle tecniche di utilizzo attuali.

Poiché l'utilizzo del prodotto e la sua preparazione sono al di fuori della nostra possibilità di intervento, dal contenuto della Scheda Tecnica non può derivare alcuna responsabilità del produttore. Dati che esulano dal contenuto della presente scheda tecnica o che ne differiscono devono essere confermati in forma scritta da parte della nostra centrale.

Valgono in ogni caso le nostre condizioni commerciali generali. Con l'emissione della presente Scheda Tecnica tutte le Schede Tecniche precedenti perdono validità.

